

# SE HAT WS 120 Trio



## Kurzinformation

Kombisensor Feuchte-Temperatur für die WS 120 Trio Lüftungsgeräte

Artikelnummer E093.1270.0100

## Technische Daten

Material	Kunststoff
Material Gehäuse	Kunststoff
Farbe	schwarz
Gewicht	0,04 kg
Gewicht mit Verpackung	0,09 kg
Breite	150 mm
Höhe	70 mm
Tiefe	28 mm
Breite mit Verpackung	174 mm
Höhe mit Verpackung	248 mm
Tiefe mit Verpackung	30 mm
Verpackungseinheit	1 Stück
Sortiment	K
GTIN (EAN)	4012799101956