

SNT WSRB 150



Kurzinformation

Schaltnetzteil als Ersatzteil für zentrales Lüftungsgerät WS 150

Artikelnummer **E157.0936.0100**

Technische Daten

Spannungsart	Gleichstrom
Bemessungsspannung	200 V - 230 V
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Nennleistung	150 W
Schutzart	IP 20
Gewicht	0,76 kg
Gewicht mit Verpackung	0,83 kg
Breite	110 mm
Höhe	50 mm
Tiefe	190 mm
Breite mit Verpackung	210 mm
Höhe mit Verpackung	75 mm
Tiefe mit Verpackung	220 mm
Sortiment	K
GTIN (EAN)	4012799101482