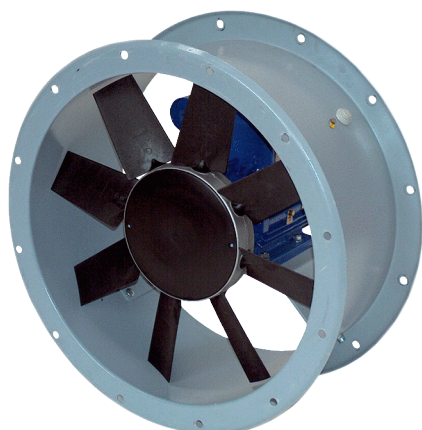


DAR 100/8-3 Ex



Description rapide

Ventilateur hélicoïde pour gaine ronde, DN 1000, antidéflagrant, puissance nominale 1,1 kW, fluide : gaz

Exemples d'utilisation

Atelier de production, Lieu de travail, Air sortant du processus, Hall industriel

Référence 0073.0380

Caractéristiques techniques

Modèle	Variante moteur 3
Débit d'air	21.787 m ³ /h
Vitesse de rotation	720 1/min
Type de turbine	hélicoïde
Tension de service	400 V
Fréquence secteur	50 Hz
Puissance nominale	1.100 W
I _{Nominal}	3 A
I _{Max}	3,6 A
Type de protection	IP 55
Classe de température	F
Lieu de montage	Raccord tubulaire
Position d'installation	vertical / horizontal
Boîtier matériau	Tôle d'acier, galvanisée
Couleur	Gris
Poids	215 kg
Poids avec emballage	232 kg
Largeur nominale	1.000 mm
Largeur	1.130 mm
Hauteur	750 mm
Profondeur	1.130 mm
Largeur avec emballage	1.200 mm
Hauteur avec emballage	1.040 mm
Profondeur avec emballage	1.200 mm
Désignation EX selon directive ATEX	Ex II 2 G
Désignation EX selon la norme	Ex db IIB+H2 T4 Gb X / Ex h IIB+H2 T4 Gb X
Température ambiante Ta	-20 °C ≤ Ta ≤ +40 °C
Mode de fonctionnement	S1
PTC DIN 44082	M 100

DAR 100/8-3 Ex

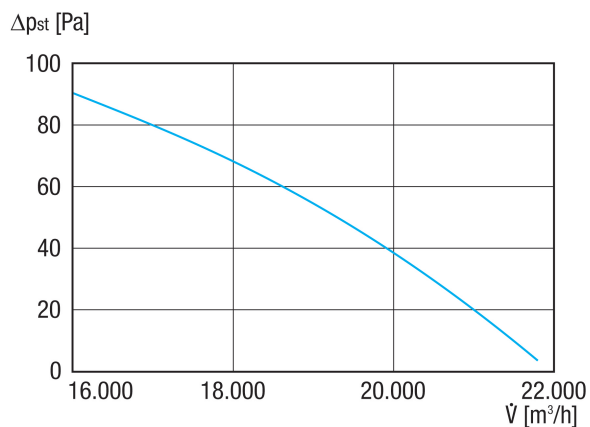
Classe de température	T4
Unité de conditionnement	1 pièce
Gamme	C
GTIN (EAN)	4012799733805

Niveau sonore dans le spectre des octaves

	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	Total
L_{WA5, S5} (dB(A))	50	68	71	75	76	74	71	66	81

L_{WA5}= niveau sonore de l'aspiration libre en dB.

Courbe caractéristique



DAR 100/8-3 Ex

Dessin coté [mm]

