

DRD HT 80/6



Description rapide

Tourelle d'extraction centrifuge pour températures élevées, puissance nominale 3 kW, courant triphasé

Exemples d'utilisation

Immeubles, Bâtiments industriels, Bâtiments commerciaux

Référence 0073.0019

Caractéristiques techniques

Débit d'air	19.667 m³/h
Vitesse de rotation	970 1/min
Type de turbine	centrifuge
Vitesse variable	✓
Réversibilité	–
Type de tension	Courant triphasé
Tension de service	400 V
Fréquence secteur	50 Hz
Puissance nominale	3.000 W
I _{Nominal}	6,2 A
Type de protection	IP 55
Classe de température	F
Inversion de polarité possible	–
Lieu de montage	Toit
Position d'installation	vertical
Boîtier matériau	Aluminium / tôle d'acier galvanisée
Matériau de la turbine	Tôle d'acier, galvanisée
Couleur	argent
Poids	145 kg
Poids avec emballage	157 kg
Largeur nominale	800 mm
Largeur	1.100 mm
Hauteur	950 mm
Profondeur	1.100 mm
Largeur avec emballage	1.150 mm
Hauteur avec emballage	1.100 mm
Profondeur avec emballage	1.150 mm
Température des fluides à I _{max}	65 °C jusqu'au 150 °C
PTC DIN 44082	M 100

DRD HT 80/6

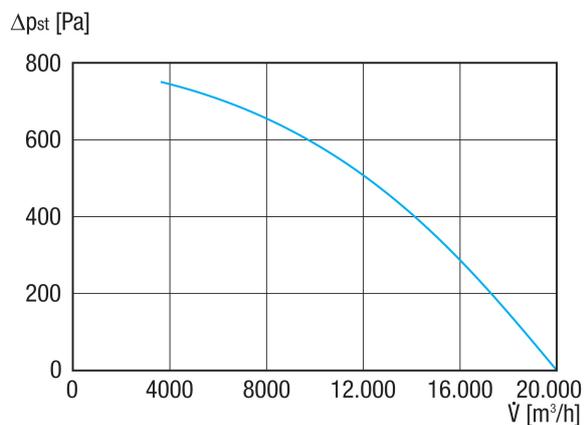
Unité de conditionnement	1 pièce
Gamme	C
GTIN (EAN)	4012799730194

Niveau sonore dans le spectre des octaves

	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	Total
L_{WA5, S5} (dB(A))	61,1	76,6	82,4	86,6	85,7	87	84,8	76	92,8

L_{WA5}= niveau sonore de l'aspiration libre en dB.

Courbe caractéristique



DRD HT 80/6

Dessin coté [mm]

