

EHD 12 EC



Description rapide

Mini tourelle d'extraction pour l'utilisation privée ou professionnelle, DN 125, moteur à technologie EC

Exemples d'utilisation

Serre, Parking couvert (garage), Conteneur de chantier, Bureau de maître

Référence 0073.0560

Caractéristiques techniques

Débit d'air	431 m³/h
Vitesse de rotation	3.395 1/min
Type de turbine	centrifuge
Vitesse variable	✓
Réversibilité	–
Type de tension	Courant alternatif
Tension de service	230 V
Fréquence secteur	50 Hz / 60 Hz
Puissance nominale	75 W
I _{Max}	0,7 A
Type de protection	IP X5
Classe de température	F
Inversion de polarité possible	–
Câble d'alimentation secteur	3 x 1,5 mm²
Lieu de montage	Toit
Position d'installation	vertical
Matériau	Tôle d'acier, galvanisée
Couleur	argent
Poids	4,4 kg
Poids avec emballage	5 kg
Largeur nominale	125 mm
Largeur	333 mm
Hauteur	261 mm
Profondeur	333 mm
Largeur avec emballage	385 mm
Hauteur avec emballage	300 mm
Profondeur avec emballage	385 mm
Température des fluides à I _{max}	-20 °C jusqu'au 60 °C
Niveau de puissance acoustique	56 dB(A) (Distance 3 m, conditions de champ libre)

EHD 12 EC

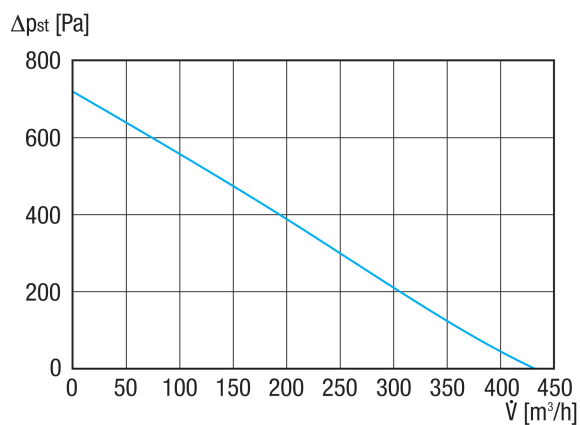
Unité de conditionnement	1 pièce
Gamme	E
GTIN (EAN)	4012799735601

Niveau sonore dans le spectre des octaves

	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	Total
L_{WA3, S3} (dB(A))	-	-	-	-	-	-	-	-	77

LWA3

Courbe caractéristique



EHD 12 EC

Dessin coté [mm]

