

WS 250



Description rapide

Appareil de ventilation centralisé à récupération de chaleur très efficace, moteurs EC à régulation en permanence du débit d'air, 4 x DN 160, y compris module de commande numérique, chauffage antigel, bypass, homologation DIBT et maison passive, 100 - 250 m³/h, raccordement KNX possible

Exemples d'utilisation

Maison individuelle, Maison passive, Bureau, Salles d'attente

Référence 0095.0050

Caractéristiques techniques

Nombre de niveaux de ventilation	3
Débit d'air	100 m ³ /h - 250 m ³ /h
Débit d'air constant	oui
Vitesse variable	-
SEC average	-32,4 kWh/(m ² *a)
Classe de rendement énergétique	B
Type de tension	Courant alternatif
Tension de service	230 V
Fréquence secteur	50 Hz / 60 Hz
Consommation	30 W - 95 W (Avec une contre-pression de 100 Pa)
I _{Max}	6,9 A (Avec chauffage antigel activé)
Type de protection	IP 00
Fiche de raccordement électrique	Fiche à contact de protection
Homologation DIBT	oui
Certification PHI	oui
Lieu d'installation	Cave / Combles / Jambage / Local utilitaire domestique / Chaufferie
Type de système	centralisé
Echangeur de chaleur matériau	Matière plastique
Couleur	blanc pur, similaire RAL 9010
Poids	79 kg
Poids avec emballage	87,5 kg
Classe de filtre	G4 / F7 / G4 / F7
Diamètre de raccordement	160 mm
Diamètre de raccordement Écoulement du condensat	Raccordement de tuyau 1/2"
Largeur	759 mm
Hauteur	854 mm
Profondeur	531 mm
Largeur avec emballage	780 mm
Hauteur avec emballage	985 mm

WS 250

Profondeur avec emballage	550 mm
Température des fluides à I_{max}	50 °C
Taux de disponibilité de la chaleur	92 %
Type de construction de l'échangeur de chaleur	Courant inversé / contre-courant
Bypass	automatique
Registre de préchauffage	intégré
Échangeur de chaleur à enthalpie	En option (WSET 250)
Protection contre le gel	oui
Mode été	Air sortant
Surveillance du filtre	avec contrôle de pression
Régulation d'humidité	optionnel avec HY 5, HY 5 I, HY 10 AP, HY 10 UP
Régulation de CO ₂	SKD + relais (à fournir par le client)
Régulation de la qualité d'air (en option)	EAQ 10/1
Connexion KNX (en option)	à fournir sur site
Interface MODBUS	non
Module de commande fourni	oui
Module de commande (en option)	non
Mise en marche / à l'arrêt radio (en option)	XE 1, XS 1
Intégration radio EnOcean (en option)	non
Commande mobile	non
Niveau de pression acoustique diffusion du bruit	36 dB(A) (Distance 1 m, absorption acoustique 10 m ²)
Numéro d'homologation	Z-51.3-104
Unité de conditionnement	1 pièce
Gamme	K
GTIN (EAN)	4012799950509

Niveau sonore dans le spectre des octaves

	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	Total
L_{WA2}, Niveau 2 (dB(A))	29	34	29	33	24	22	20	16	38
L_{WA5}, Niveau 2 (dB(A))	28	37	39	40	40	40	34	26	48
L_{WA6}, Niveau 2 (dB(A))	18	27	26	31	39	26	17	8	41

L_{WA2}= niveau sonore du boîtier en dB.

L_{WA5}= niveau sonore de l'aspiration libre en dB.

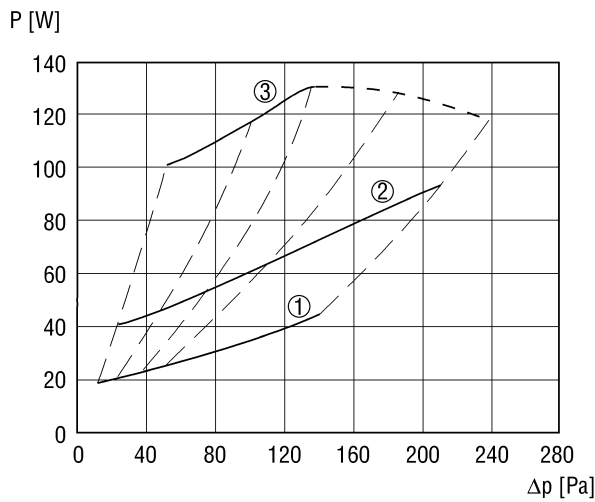
L_{WA6}= niveau sonore du soufflage libre en dB.

L_{WA5}, L_{WA6} = niveau sonore délivré à l'environnement libre. L_{WA5} Raccord d'air sortant, L_{WA6} Raccord d'air entrant.

Mesuré avec débit d'air 150 m³/h.

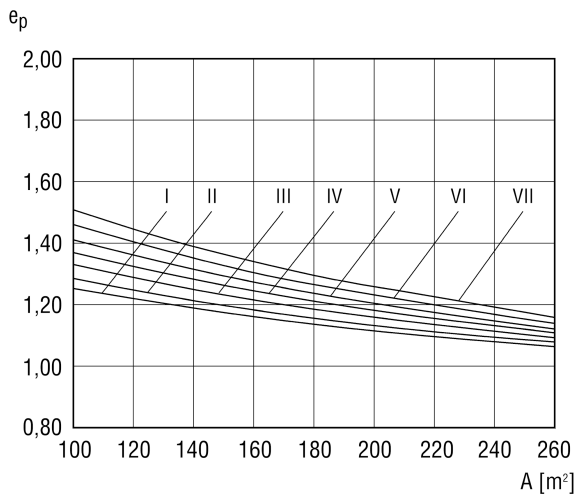
WS 250

Courbe caractéristique



- ① Position 1 : 100 m³/h
- ② Position 2 : 150 m³/h
- ③ Position 3 : 250 m³/h

Courbe caractéristique



- I - $Q_h = 30 \text{ kWh}/(\text{m}^2\text{a})$
- II - $Q_h = 40 \text{ kWh}/(\text{m}^2\text{a})$
- III - $Q_h = 50 \text{ kWh}/(\text{m}^2\text{a})$
- IV - $Q_h = 60 \text{ kWh}/(\text{m}^2\text{a})$
- V - $Q_h = 70 \text{ kWh}/(\text{m}^2\text{a})$
- VI - $Q_h = 80 \text{ kWh}/(\text{m}^2\text{a})$
- VII - $Q_h = 90 \text{ kWh}/(\text{m}^2\text{a})$

Chauffage

Transfert : Radiateurs avec robinet thermostatique 1 K
 Stockage : pas de stockage
 Distribution : chauffé, intérieur, 55°C/45°C, pompe régulée
 Production : Chaudière à condensation à l'intérieur de la coque thermique.

Eau chaude sanitaire

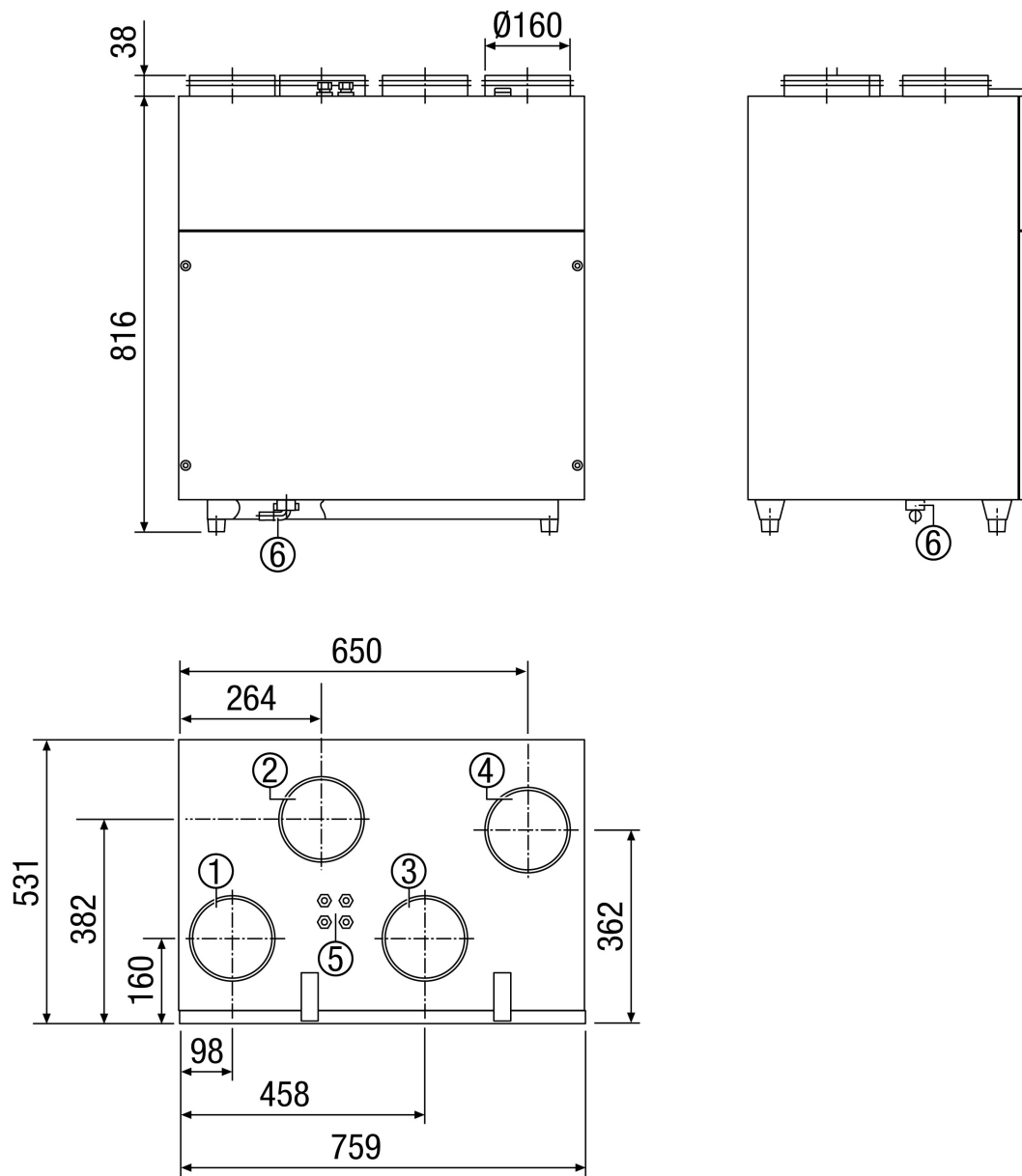
Stockage : accumulateur à chauffage indirect dans une coque thermique
 Distribution : centralisée par bâtiment sans circulation, distribution horizontale à l'intérieur de la coque thermique
 Production : centrale avec chaudière à condensation
 Hypothèse : 12,5 kWh/(m²a)

Ventilation

Transfert : installation de ventilation avec air sortant à 20°C
 Distribution : système central d'arrivée et d'évacuation d'air
 Production : WS 250

WS 250

Dessin coté [mm]



- ① Air vicié
- ② Air de pulsion
- ③ Air de reprise
- ④ Air extérieur
- ⑤ Branchement électrique
- ⑥ Raccordement pour condensat