



- M1 - wentylator powietrza nawiewanego
 J1 – terminal BDT
 J2 – terminal Modbus
 B1 – układ monitorowania filtra powietrza nawiewanego
 B2 – natężenie przepływu powietrza nawiewanego
 GHS – obudowa skrzynki rozdzielczej
 GHH – obudowa systemu ogrzewania
 GHB – obudowa skrzynkowa
 Zasilanie / 400 V / 3- / N / 50 Hz
 Bezpiecznik zewnętrzny 16 A