



- M1 - wentylator powietrza nawiewanego  
 J1 – terminal BDT  
 J2 – terminal Modbus  
 B1 – układ monitorowania filtra powietrza nawiewanego  
 B2 – natężenie przepływu powietrza nawiewanego  
 GHS – obudowa skrzynki rozdzielczej  
 GHH – obudowa systemu ogrzewania  
 GHB – obudowa skrzynkowa  
 Zasilanie / 400 V / 3- / N / 50 Hz  
 Bezpiecznik zewnętrzny 16 A