**Ventilateur hélico-centrifuge pour gaine ronde ERM 25 Ex e**

Modèle

Ex II 2G Ex eb IIB+H2 T3 Gb / Ex II 2G h IIB+H2 T3 Gb.

Convient pour les classes de température T1 à T3 (200 °C).

Caractéristiques spéciales

Ventilateur hélico-centrifuge pour gaine ronde, antidéflagrant, fluide gaz.

Protection contre les explosions et homologations selon ATEX et IECEx.

Pour des températures d'utilisation de -20°C ≤ Ta ≤ +50°C.

Qualifié pour tous les gaz et vapeurs du groupe Ex IIA et IIB ainsi que pour hydrogène.

Les ventilateurs MAICO Ex répondent aux exigences de sécurité de la directive européenne 2014/34/UE relative aux appareils et systèmes de protection dans les atmosphères explosives.

Pour zones 1 et 2.

Types de protection : « e » - sécurité accrue et « c » - sécurité constructive.

Type de protection IP 64.

Version courant alternatif.

Boîtier en plastique de haute qualité, conducteur, antistatique.

Construction compacte pour des sites exigus.

Pour le montage dans un système à gaine ronde.

Montage simple, parce que la direction d'écoulement du flux est identique à celle du reflux.

Montage possible dans toutes les positions.

Turbine

Turbine hélico-centrifuge en plastique conducteur, optimisé sur le plan de l'écoulement d'air.

Qualité d'équilibrage de la combinaison moteur/turbine G 6,3 selon catégorie BV-3 conformément à ISO 14694.

Sens de refoulement

Les sens de refoulement et de rotation sont indiqués par des flèches sur le boîtier du ventilateur.

Moteur

Moteur robuste avec roulement à billes, sans entretien.

Moteur à condensateur avec condensateur de service prêt à être branché dans le ventilateur.

Mode de fonctionnement S1 (fonctionnement continu).

Consignes de montage

Pièces de raccordement côté aspiration et refoulement, pour montage direct dans des gaines d'air.

Réducteurs pour le raccordement à différents diamètres de gaine (raccord d'aspiration ou de soufflage), voir accessoires.

Utiliser des manchettes flexibles ELM-Ex pour éviter la transmission des vibrations au système à gaine ronde.

Pour ERM 22 Ex.. : 2 réducteurs DN 200 fournis.

Branchement électrique

Bornier monté sur le boîtier du ventilateur, antidéflagrant, avec passe-câble à vis.

Technique de sécurité requise

La sécurisation des appareils ERM Ex requiert l'utilisation d'un disjoncteur-protecteur moteur.

Maico propose ici le disjoncteur-protecteur moteur MVEx … pour assurer la surveillance du courant moteur maximum.

Examen de type suivant la directive 2014/34/UE (ATEX).

Installation exclusivement dans les zones non explosives.

Consignes de sécurité

Variation de vitesse non autorisée.

Les ventilateurs ne doivent fonctionner qu'à la tension de service indiquée sur la plaque signalétique.

Dans le cas d'une aspiration ou d'un soufflage à l'air libre, le ventilateur ne doit être mis en marche que si la protection de l'hélice contre les contacts est garantie conformément à DIN EN ISO 13857. Monter à cet effet une grille de protection SGM-Ex.

Versions spéciales

Les versions spéciales suivantes sont disponibles sur demande moyennant un supplément de prix.

Des informations sur le fonctionnement à températures occasionnellement inférieures à -20°C sont disponibles sur demande.

La possibilité de réalisation doit être vérifiée au cas par cas.

Caractéristiques techniques

|  |  |
| --- | --- |
| Article: | ERM 25 Ex e |
| Débit d'air: | 870 m³/h |
| Vitesse de rotation: | 2.820 1/min |
| Type de turbine: | hélico-centrifuge |
| Vitesse variable: |  -  |
| Type de tension: | Courant alternatif |
| Tension de service: | 230 V |
| Fréquence secteur: | 50 Hz |
| Puissance nominale: | 300 W |
| cosφ: | 0,93 |
| INominal: | 1,4 A |
| Imax.à trNom.: | 1,4 A |
| Type de protection: | IP 64 |
| Classe de température: | F |
| Câble d'alimentation secteur: | 3 x 1,5 mm² |
| Position d'installation: | vertical / horizontal |
| Boîtier matériau: | Matière plastique |
| Matériau de la turbine: | Matière plastique |
| Couleur: | noir de sécurité, similaire RAL 9004 |
| Poids: | 7,35 kg |
| Poids avec emballage: | 8,38 kg |
| Largeur nominale: | 250 mm |
| Largeur: | 340 mm |
| Hauteur: | 337,5 mm |
| Profondeur: | 232 mm |
| Largeur avec emballage: | 365 mm |
| Hauteur avec emballage: | 365 mm |
| Profondeur avec emballage: | 250 mm |
| Désignation EX selon directive ATEX: | Ex II 2 G |
| Désignation EX selon la norme: | Ex eb IIB + H<sub>2</sub> T3 Gb / Ex h IIB + H<sub>2</sub> T3 Gb |
| Température ambiante Ta: | -20 °C ≤ Ta ≤ +50 °C |
| IA/IN: | 3,5 |
| Temps tE: | 19 |
| Mode de fonctionnement: | S1 |
| Attestation d'examen CE de type: | TÜV-A 18ATEX0052 X, IECEx EPS 19.0025X |
| Classe de température: | T3 |
| Condensateur Capacité / Tension: | 16µF/280V |
| Classe thermique des matières d'isolation Th. Cl.: | 155 (F) |
| Unité de conditionnement: | 1 pièce |
| Gamme: | C |
| GTIN (EAN): | 4012799802495 |
| Référence: | 0080.0249 |

Fabricant : MAICO

ERM 25 Ex e Ventilateur hélico-centrifuge pour gaine ronde