**Ventilateur hélico-centrifuge pour gaine ronde ERM 18**

Caractéristiques

Encombrement réduit grâce aux dimensions compactes.

Type de protection IP 54 si montage en position d'installation horizontale ou sens de refoulement vers le bas.

Pièce de raccordement du côté air aspiré et air comprimé, pour montage direct dans des gaines d'air.

Rotor hélico-centrifuge, optimisé au niveau de la technique des fluides.

Direction d'écoulement du flux identique à la direction d'écoulement du reflux. Le montage est par conséquent simplifié.

Blanc perlé, similaire RAL 1013.

Sens de refoulement

Les sens de refoulement et de rotation sont indiqués par des flèches sur le boîtier du ventilateur.

Moteur

ERM 15 : Moteur à bague de déphasage

ERM 18 : Moteur à condensateur

À vitesse variable.

Condensateur de service prêt à être raccordé dans le bornier.

Protection thermique contre les surcharges en série.

Les raccords sont amenés par contacts secs sur bornes et doivent être raccordés p. ex. à un disjoncteur-protecteur intégral MVE 10 ou au circuit électrique de commande d'un contacteur.

Moteur robuste avec roulement à billes, sans entretien.

Consignes de montage

Montage possible dans toutes les positions.

Utiliser des manchettes flexibles ELM pour éviter la transmission des vibrations au système à gaine ronde.

Branchement électrique

Bornier extérieur avec passe-fils pour le passage des câbles.

Consignes de sécurité

Dans le cas d'une aspiration ou d'un soufflage à l'air libre, le ventilateur ne doit être mis en marche que si la protection de l'hélice contre les contacts est garantie conformément à DIN EN ISO 13857. Monter à cet effet une grille de protection SGM.

Versions spéciales

Les versions spéciales suivantes sont disponibles sur demande moyennant un supplément de prix :

Tensions et fréquences spéciales.

Thermistors amenés sur bornes.

Des informations sur le fonctionnement à températures occasionnellement inférieures à -20°C sont disponibles sur demande.

La possibilité de réalisation est à vérifier au cas par cas.

Caractéristiques techniques

|  |  |
| --- | --- |
| Article: | ERM 18 |
| Débit d'air: | 290 m³/h Mesuré avec 1 m de gaine du côté air aspiré et air comprimé |
| Vitesse de rotation: | 2.760 1/min |
| Type de turbine: | hélico-centrifuge |
| Vitesse variable: |  ✔  |
| Type de tension: | Courant alternatif |
| Tension de service: | 230 V |
| Fréquence secteur: | 50 Hz |
| Puissance nominale: | 50 W |
| INominal: | 0,25 A |
| IMax: | 0,27 A |
| Type de protection: | IP 54 |
| Classe de température: | B |
| Câble d'alimentation secteur: | 3 x 1,5 mm² |
| Position d'installation: | vertical / horizontal |
| Matériau: | Matière plastique, antichoc |
| Boîtier matériau: | Matière plastique, antichoc |
| Couleur: | blanc perlé, similaire RAL 1013 |
| Poids: | 2,21 kg |
| Poids avec emballage: | 2,44 kg |
| Largeur nominale: | 180 mm |
| Largeur: | 177 mm |
| Hauteur: | 245 mm |
| Profondeur: | 187 mm |
| Largeur avec emballage: | 225 mm |
| Hauteur avec emballage: | 225 mm |
| Profondeur avec emballage: | 190 mm |
| Température du fluide au courant nominal: | -20 °C jusqu'au 55 °C |
| Température des fluides à Imax: | -20 °C jusqu'au 55 °C |
| Unité de conditionnement: | 1 pièce |
| Gamme: | C |
| GTIN (EAN): | 4012799802518 |
| Référence: | 0080.0251 |

Fabricant : MAICO

ERM 18 Ventilateur hélico-centrifuge pour gaine ronde