**Boîte compacte ECR 12**

Caractéristiques

Appareil compact à faible encombrement composé d'éléments parfaitement harmonisés :

Aérateur

Filtre à air

Réchauffeur d'air électrique

Insufflation et évacuation d'air simplifiées grâce aux appareils d'air entrant et sortant harmonisés ECR et ECR-A.

Avec régulation pour une température constante de l'air entrant ou de la température ambiante.

Avec laine de roche d'insonorisation à revêtement par fibres de verre et boîtier à double paroi pour un niveau de bruit minimal et une isolation thermique optimale.

Changement du filtre à air sans outils en quelques secondes seulement.

Turbine recourbée vers l'arrière pour un taux de rendement optimal.

Couvercle amovible avec clip de fermeture.

Pièce de raccordement du côté air aspiré et air comprimé pour montage direct dans des gaines d'air.

Montage rapide grâce aux rails de montage.

Avec fonctionnement par temporisation automatique du ventilateur pour la protection contre la surchauffe.

Mise en marche / à l'arrêt également possible via un contact libre de potentiel externe.

Type de protection IP 43 sur ECR 12 à 20.

Type de protection IP X4 sur ECR 25 à 31 EC.

Réchauffeur d'air électrique

Le réchauffeur d'air électrique est installé après le ventilateur dans le flux d'air.

Corps de chauffe tubulaire en acier inoxydable.

Avec sonde de température dans le sens du flux après le réchauffeur d'air avec tôle de protection contre les rayonnements.

En cas de surcharge thermique des éléments de chauffe, un thermocontact coupe le circuit électrique.

Module de commande

Module de commande séparé et 10 m ligne de commande fournis.

Sonde de température ambiante intégré dans le module de commande.

Au choix, régulation par température ambiante ou température d'air entrant.

Touches de fonction pour :

Appareil Marche/Arrêt

Réglage de vitesse ventilateur

Augmenter/diminuer température théorique

Commutation mode automatique/manuel

Affichage de :

Niveau de vitesse

Température théorique et d'air entrant

Fonctionnement/défaut avec code d'erreur

Contrôle électronique du filtre avec message de remplacement de filtre sur le module de commande.

Avec sortie pour commander un volet séparé.

Avec minuterie intégrée avec programmation quotidienne et hebdomadaire pour commande des durées d'allumage pour chacun des jours de la semaine.

Moteur

Moteur à condensateur à rotor extérieur sur ECR 12 à 20.

Moteur à courant continu sur ECR 25 à 31 EC.

Moteur robuste avec roulement à billes, sans entretien.

Protection thermique contre les surcharges en série.

Caractéristiques techniques

|  |  |
| --- | --- |
| Article: | ECR 12 |
| Débit d'air: | 160 m³/h / 230 m³/h / 290 m³/h |
| Vitesse de rotation: | 2.330 1/min |
| Vitesse variable: |  ✔  |
| INominal ventilateur: | 0,4 A |
| ITotal max.: | 14 A |
| Classe de protection module de commande: | IP 00 |
| Boîtier matériau: | Tôle d’acier, galvanisée |
| Poids: | 22,8 kg |
| Poids avec emballage: | 24,7 kg |
| Classe de filtre: | G4 |
| Largeur nominale: | 125 mm |
| Largeur avec emballage: | 735 mm |
| Hauteur avec emballage: | 380 mm |
| Profondeur avec emballage: | 420 mm |
| Température du fluide au courant nominal: | 40 °C |
| Température des fluides à Imax: | -20 °C jusqu'au 40 °C |
| Puissance de chauffage: | 3.000 W |
| Unité de conditionnement: | 1 pièce |
| Gamme: | C |
| GTIN (EAN): | 4012799805601 |
| Référence: | 0080.0560 |

Fabricant : MAICO

ECR 12 Boîte compacte