**Ventilateur hélicoïde pour gaine ronde DAR 100/4-2 Ex**

Caractéristiques

Ventilateur hélicoïde pour gaine ronde pour des applications dans des zones à risque d'explosion.

Protection contre les explosions et agréments selon ATEX.

Qualifié pour tous les gaz et vapeurs du groupe Ex IIA et IIB ainsi que pour hydrogène.

Ex II 2 G Ex db IIB+H2 T4 Gb X / Ex II 2 G Ex h IIB+H2 T4 Gb X.

Pour des températures d'utilisation de -20°C ≤ Ta ≤ +40°C.

Les ventilateurs MAICO Ex répondent aux exigences de sécurité de la directive européenne 2014/34/UE relative aux appareils et systèmes de protection dans les atmosphères explosives.

Pour zones 1 et 2.

Types de protection : « d » – blindage antidéflagrant et « c » – sécurité constructive.

Ventilateur puissant pour les grands débits d'air.

Pour le montage simple et direct dans un système à gaine ronde.

Montage possible dans toutes les positions.

Boîtier en tôle d'acier avec revêtement époxy.

Turbines hélicoïdes en polyamide renforcé de fibres de verre et antistatique.

Sens de refoulement

Sens de refoulement est indiqué.

Mode Air sortant standard, sens de refoulement : aspiration par le moteur.

Moteur

Moteur à courant triphasé asynchrone.

Type de protection IP 55.

Moteur IE3.

Mode de fonctionnement S1 (fonctionnement continu).

Classe de température T4.

Vitesse variable avec convertisseur de fréquence.

Plage de fréquence autorisée pour réglage de vitesse avec convertisseur de fréquence de 20 Hz à 50 Hz.

Des thermistors surveillent la température dans le moteur de ventilateur. Les thermistors doivent être raccordés à un système de déclencheur (dispositif de sécurité suivant la directive 2014/34/UE), qui coupe le ventilateur durablement du secteur en cas de températures trop élevées.

Branchement électrique

Raccordement dans la boîte à bornes du moteur.

Passe-câble à vis en version Ex d fourni.

Caractéristiques techniques

|  |  |
| --- | --- |
| Article: | DAR 100/4-2 Ex |
| Modèle: | Variante moteur 2 |
| Débit d'air: | 61.840 m³/h |
| Vitesse de rotation: | 1.440 1/min |
| Type de turbine: | hélicoïde |
| Tension de service: | 400 V |
| Fréquence secteur: | 50 Hz |
| Puissance nominale: | 11.000 W |
| INominal: | 21,97 A |
| IMax: | 21,3 A |
| Type de protection: | IP 55 |
| Classe de température: | F |
| Lieu de montage: | Raccord tubulaire |
| Position d'installation: | vertical / horizontal |
| Boîtier matériau: | Tôle d’acier, galvanisée |
| Couleur: | Gris |
| Poids: | 215 kg |
| Poids avec emballage: | 232 kg |
| Largeur nominale: | 1.000 mm |
| Largeur: | 1.130 mm |
| Hauteur: | 750 mm |
| Profondeur: | 1.130 mm |
| Largeur avec emballage: | 1.200 mm |
| Hauteur avec emballage: | 1.040 mm |
| Profondeur avec emballage: | 1.200 mm |
| Désignation EX selon directive ATEX: | Ex II 2 G |
| Désignation EX selon la norme: | Ex db IIB+H2 T4 Gb X / Ex h IIB+H2 T4 Gb X |
| Température ambiante Ta: | -20 °C ≤ Ta ≤ +40 °C |
| Mode de fonctionnement: | S1 |
| PTC DIN 44082: | M 100 |
| Classe de température: | T4 |
| Unité de conditionnement: | 1 pièce |
| Gamme: | C |
| GTIN (EAN): | 4012799733737 |
| Référence: | 0073.0373 |

Fabricant : MAICO

DAR 100/4-2 Ex Ventilateur hélicoïde pour gaine ronde